

Szczegółowa tematyka egzaminu
sprawdzającego dla osób ubiegających się o uzyskanie zaświadczenia
kwalifikacyjnego do obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników
transportowych

Określona poniżej tematyka ujmuje zakres wiedzy, jaki powinien posiadać kandydat ubiegający się o uzyskanie zaświadczenia kwalifikacyjnego do obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych (urządzeń NO). Komisja egzaminacyjna w oparciu o poniższy zestaw zagadnień w czasie egzaminu formułuje pytania uzależnione od rodzajów urządzeń NO, o obsługę których ubiega się kandydat.

I. Podstawowe wiadomości oraz znajomość przepisów dozoru technicznego oraz obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych

1. Definicja dozoru technicznego i urządzenia technicznego.
2. Jednostki dozoru technicznego oraz zakres ich działania.
3. Podstawy prawne związane z koniecznością posiadania uprawnień do obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
4. Zakres i formy wykonywania dozoru technicznego.
5. Rodzaje oraz terminy badań wykonywanych przez dozór techniczny.
6. Rodzaje dokumentów wystawianych przez dozór techniczny.
7. Uprawnienia zakładów do wytwarzania, naprawy oraz modernizacji urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
8. Odpowiedzialność za stan techniczny urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
9. Przepisy karne związane z eksploatacją urządzeń objętych dozorem technicznym.

II. Właściwości fizyczne i chemiczne przeładowywanych materiałów

1. Właściwości fizyczne i chemiczne materiałów niebezpiecznych z uwzględnieniem podziału na klasy wg ADR/RID/ADN/IMDG.
2. Zagrożenia wynikające z własności fizycznych i chemicznych materiałów niebezpiecznych.
3. Karta charakterystyki materiału niebezpiecznego.
4. Właściwości gazów sprężonych dla urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych przewożących towary niebędące towarami niebezpiecznymi, które są napełniane lub opróżniane pod ciśnieniem wyższym niż 0,5 bara.

III. Konstrukcja i zasada działania urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych oraz zbiorników transportowych

1. Ogólne wiadomości dotyczące budowy oraz oznakowania urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
2. Rodzaje wyposażenia i zasada działania wyposażenia odpowiedzialnego za nadzorowanie funkcji bezpieczeństwa w urządzeniach do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
3. Rodzaje urządzeń alarmowych i ostrzegawczych stosowanych w urządzeniach do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
4. Ogólne wiadomości dotyczące budowy oraz oznakowania zbiorników transportowych.
5. Kodowanie i hierarchia cystern.
6. Instalacja hermetyzacji przeładunku.

IV. Zasady obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych

1. Obowiązki obsługującego urządzenie do napełniania i opróżniania zbiorników.
2. Czynności obsługującego przed rozpoczęciem pracy na urządzeniu do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
3. Ocena przydatności i przygotowanie zbiornika transportowego do napełniania.
4. Czynności robocze i kontrolne podczas napełniania i opróżniania zbiornika transportowego.
5. Czynności obsługującego po zakończeniu pracy na urządzeniu do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
6. Dokumentacja eksploatacyjna urządzenia do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
7. Instrukcja stanowiskowa urządzenia do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.

VI. Zasady BHP oraz przeciwpożarowe

1. Zagrożenia występujące przy obsłudze urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych oraz sposoby zapobiegania tym zagrożeniom.
2. Postępowanie w przypadku wystąpienia wycieku materiału niebezpiecznego, pożaru, wybuchu, awarii oraz nieszczęśliwego wypadku.
3. Zasady bezpiecznej pracy przy obsłudze urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych. Stosowane narzędzia. Sprzęt ochrony osobistej.
4. Wyposażenie stanowisk do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych w sprzęt przeciwpożarowy, jego działanie i zastosowanie.
5. Zagadnienia ochrony środowiska.
6. Zasady udzielania pierwszej pomocy.

Zakres zagadnień na części praktycznej egzaminu sprawdzającego dla osób ubiegających się o uzyskanie zaświadczenia kwalifikacyjnego do obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych

1. Czynności kontrolne na stanowisku do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych:
 - ogólny stan instalacji (jej kompletność),
 - znajomość instrukcji stanowiskowej,
 - sprawdzenie wyposażenia w osprzęt ochrony osobistej,
 - sprawdzenie wyposażenia w sprzęt ochrony przeciwpożarowej.
2. Ocena stanu technicznego zbiornika napełnianego lub opróżnianego.
3. Przygotowanie instalacji do napełniania / opróżniania.
4. Czynności robocze i nadzorujące w czasie napełniania i opróżniania zbiornika transportowego.
5. Zakończenie procesu napełniania lub opróżniania.