

6 GRUDNIA 2023 R., ŚRODA

od godz. 14.00: przyjazd gości, recepcja hotelowa

7 GRUDNIA 2023 R., CZWARTEK

8.00-9.00: rejestracja, kawa

09.15-09.20 powitanie i przedstawienie programu

Patronat honorowy:

Ministerstwo
Infrastruktury

Organizator:

**09.20-10.10 I BLOK: Projektowanie pojazdów szynowych i ich części**

dr inż. Lechosław Tuz	Akademia Górniczo-Hutnicza	Wybrane aspekty korozji stali stopowych
Adam Pieńczuk	Transportowy Dozór Techniczny	Wymagania projektowe normy PN-EN 15085-3:2023 w zakresie spawania pojazdów szynowych i ich części składowych

10.10-10.30: przerwa kawowa

10.30-11.30 II BLOK: Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania

Adam Pieńczuk	Transportowy Dozór Techniczny	Materiały dodatkowe do spawania i procesów pokrewnych – wymagania kwalifikacyjne do zastosowań w kolejnictwie
Krzysztof Słomka	New Age Welding Sp. z o.o. Sp. K.	Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
Rafał Janik	Voestalpine High Performance Metals Polska Sp. z o.o.	Full Welding Solution Provider. Poprawa jakości i wydajności spawania – dodatkowa wartość dla producentów pojazdów szynowych

11.30-11.50: przerwa kawowa

11.50-12.40 III BLOK: Kwalifikacje i kompetencje personelu

Magdalena Ślusarczyk	Polskie Centrum Akredytacji	Zaufanie do kompetencji personelu – akredytowana certyfikacja osób
Giedymin Orlik	Transportowy Dozór Techniczny	Certyfikacja spawaczy w świetle wymagań normy PN-EN 15085

12.40-13.40: lunch

13.40-14.50 IV BLOK: Sprzęt, jego wzorcowanie i walidowanie oraz kontrola i badania

Andrzej Hantz	Główny Urząd Miar	Wzorcowanie, sprawdzanie i legalizacja wyposażenia pomiarowego
Paweł Zachemski	Laboratorium TDT	Zaawansowane techniki badań ultradźwiękowych połączeń spawanych
dr inż. Łukasz Rawicki Marcin Osiński	Górnośląski Instytut Technologiczny; PKP Cargotabor Sp. z o.o.	Rozwój technik ultradźwiękowych w zakresie inspekcji złączy spawanych

19.00-22.30: kolacja

8 GRUDNIA 2023 R., PIĄTEK

09.00-09.30: kawa

09.30-10.50 V BLOK: Produkcja pojazdów szynowych i ich części

Artur Lepszy	Chemet S.A.	Nowoczesne metody spawania ram wagonowych i zbiorników cystern – okiem praktyka
dr inż. Lechośław Tuz	Akademia Górniczo-Hutnicza	Wybrane problemy oceny jakości doczołowych złączy stali 17-4PH spawanych wiązką lasera
Paulina Grabowska-Lisowska	Przepisy Spawalnicze. Paulina Grabowska-Lisowska	PN-EN 15085-4:2023-08 – nowe, rozszerzone podejście do wykonywania spoin szepnych
Rafał Lewandowski		Procesy spawalnicze w odniesieniu do kwalifikowania technologii spawania

10.50-11.10: przerwa kawowa

11.10-12.20 VI BLOK: Ocena i kontrola zakładów produkcyjnych

Adam Pieńczuk	Transportowy Dozór Techniczny	Wytyczne ECWRV: część 2 – interpretacja techniczna normy 15085
Daniel Zajda	Państwowa Inspekcja Pracy	Bezpieczeństwo i higiena pracy przy pracach spawalniczych z punktu widzenia Państwowej Inspekcji Pracy
Adam Kubiczek, Jacek Jaroński	Urząd Transportu Kolejowego	Problemy spawalnicze w utrzymaniu i konstrukcji pojazdów szynowych – nadzór Prezesa UTK

12.30-13.30: lunch

13.40-14.30 VII BLOK: Utrzymanie taboru

Wiesław Kalandyk, Andrzej Trawiński	PKP Cargotabor Sp. z o.o.	Utrzymanie taboru – naprawa czołownicy lokomotywy
Michał Jaroszyński	PESA Mińsk Mazowiecki S.A.	Proces klejenia w budowie, naprawie i modernizacji pojazdów szynowych wg EN 17460

14.30-14.45 dyskusja i zakończenie**TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY**

ul. Puławska 125

www.tdt.gov.pl

02-707 Warszawa

info@tdt.gov.pl

+48 22 4 902 902

kontakt@tdt.gov.pl