

LISTA AKREDYTOWANYCH DZIAŁAŃ PROWADZONYCH W RAMACH ZAKRESU ELASTYCZNEGO

Wydanie: 2.2023

Zaktualizowano dnia: 3.4.2023

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH OPROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH																		
Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU							SEKTOR PRZEMYSŁOWY						Akronim programu certyfikacji osób	Dokument normatywny
	1	2	3	c	f	w	t	wp	r	cpr	(1)	(2)	(2.1)	(2.2)	(3)	(4)		
MT	x	x	x	x	x	x	x	x								x	PROz-26 wyd. 6 z dnia 20.11.2018	PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN ISO 9712:2022-09
UT	x	x	x	x	x	x	x	x								x	wer. 2 z dnia 30.06.2021 Program uprawniania personelu	PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN ISO 9712:2022-09
VT	x	x	x	x	x	x	x	x								x	badań nieniszczących	PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN ISO 9712:2022-09
RT-I		x		x	x	x	x									x	zgodnie z dyrektywą 2014/68/UE (PED)	PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN ISO 9712:2022-09
METODY NDT: MT - badanie magnetyczno-proszkowe; UT – badanie ultradźwiękowe; VT – badanie wizualne; RT -I – badanie radiograficzne – ocena radiogramów; MTR – badanie magnetyczne lin.																		
SEKTORY WYROBU: c – odlewy; f – odkuwki; w – złącza spawane(wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek; r – liny stalowe; cpr – odlewy z żywicy polimerowej																		
SEKTORY PRZEMYSŁOWE: (1) - wytwarzanie, naprawa i modernizacja urządzeń technicznych i materiałów (2) - utrzymanie ruchu kolei – zestawy kołowe (koła, osie, zespoły biegowe) (2.1) - utrzymanie ruchu kolei – podsektor tabor (badanie zestawów kołowych) (2.2) - utrzymanie ruchu kolei – podsektor infrastruktura (badanie szyn w torze) (3) - diagnostyka lin stalowych (4) - wytwarzanie i badania przedeksplatacyjne i eksploatacyjne urządzeń ciśnieniowych																		