

TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY (TDT)

LISTA AKREDYTOWANYCH DZIAŁAŃ PROWADZONYCH W RAMACH ZAKRESU ELASTYCZNEGO

Wydanie: 3.2022

Zaktualizowano dnia: 1.6.2022

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH OROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH																			
Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU								SEKTOR PRZEMYSŁOWY						Akronim programu certyfikacji osób	Dokument normatywny
	1	2	3	c	f	w	t	wp	r	cpr	(1)	(2)	(2.1)	(2.2)	(3)	(4)			
MT	x	x	x	x	x	x	x	x								x	PRCo-04 wyd. 6 z dnia 20.11.2018 wer. 3 z dnia 20.01.2021	PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x			x							PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x				x						PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x					x					PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN 16910-1:2018-06	
	x	x	x		x	x		x							x			PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN 16729-4:2019-02	
UT	x	x	x	x	x	x	x	x								x	PRCo-04 wyd. 6 z dnia 20.11.2018 wer. 3 z dnia 20.01.2021	PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x			x							PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x				x						PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x					x					PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN 16910-1:2018-06	
	x	x	x		x	x		x							x			PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN 16729-4:2019-02	
VT	x	x	x	x	x	x	x	x								x	PRCo-04 wyd. 6 z dnia 20.11.2018 wer. 3 z dnia 20.01.2021	PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x			x							PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x	x	x	x	x	x				x						PN-EN ISO 9712:2012	
	x	x	x		x	x		x						x				PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN 16729-4:2019-02	
	x	x	x	x						x	x					x		PN-EN ISO 9712:2012	
RT-I		x		x	x	x	x									x	PRCo-04 wyd. 6 z dnia 20.11.2018 wer. 3 z dnia 20.01.2021	PN-EN ISO 9712:2012	
		x		x	x	x	x				x							PN-EN ISO 9712:2012	
		x		x	x	x	x					x						PN-EN ISO 9712:2012	
		x								x	x					x		PN-EN ISO 9712:2012	
MTR	x	x	x							x					x	PRCo-04 wyd. 6 z dnia 20.11.2018 wer. 3 z dnia 20.01.2021	PN-EN ISO 9712:2012 PN-EN 12927-8:2006		

TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY (TDT)

METODY NDT:

MT - badanie magnetyczno-proszkowe; UT – badanie ultradźwiękowe; VT – badanie wizualne; RT -I – badanie radiograficzne – ocena radiogramów; MTR – badanie magnetyczne lin.

SEKTORY WYROBU:

c – odlewy; f – odkuwki; w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek; r – liny stalowe; cpr – odlewy z żywicy polimerowej

SEKTORY PRZEMYSŁOWE:

- (1) - wytwarzanie, naprawa i modernizacja urządzeń technicznych i materiałów
- (2) - utrzymanie ruchu kolei – zestawy kołowe (koła, osie, zespoły biegowe)
- (2.1) - utrzymanie ruchu kolei – podsektor tabor (badanie zestawów kołowych)
- (2.2) - utrzymanie ruchu kolei – podsektor infrastruktura (badanie szyn w torze)
- (3) - diagnostyka lin stalowych
- (4) - wytwarzanie i badania przedeksploatacyjne i eksploatacyjne urządzeń ciśnieniowych